# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

10-312630

(43)Date of publication of application : 24.11.1998

(51)Int.CI.

G11B 19/247 G11B 19/28

(21)Application number: 09-121966

(71)Applicant: MATSUSHITA ELECTRIC IND CO

LTD

(22)Date of filing:

13.05.1997

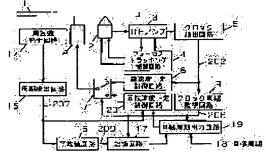
TESHIROGI KAZUHIRO (72)Inventor:

> SHIMIZU MASANOBU SUMIDA KATSUTOSHI

# (54) SPINDLE MOTOR CONTROL DEVICE AND CONTROL METHOD THEREOF (57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To maintain a speed capable of reproducing data from a disk without a rotational runaway in the spindle motor control device even in such a case that a reproducing data for controlling a linear speed to be constant cannot be obtained.

SOLUTION: When it is confirmed by a clock period monitoring circuit 9 that a period of a clock component of the reproducing data falls within a prescribed range, a period of an FG signal of a frequency generating circuit 14 is detected by a period detecting circuit 15, and its average value obtained by an average value circuit 16 in each time of a fixed period is stored in a storage circuit 17. When no clock is obtained from the reproducing data, a switch 7 is changed from an output of a linear speed constant control circuit 6 over to an output of a constant rotating speed control circuit 20 in receipt of an output of the storage circuit 17 by the clock period monitoring circuit 9, so that the spindle motor 8 is



controlled at a constant rotating speed to maintain the speed capable of recording and reproducing data.

#### LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

14.09.1999

[Date of sending the examiner's decision of

02.10.2001

rejection

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

### (19)日本国特許庁(JP)

G11B 19/247

19/28

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

# 特開平10-312630

(43)公開日 平成10年(1998)11月24日

(51) Int.Cl.6

識別記号

FΙ

G11B 19/247

19/28

R B

, \_\_\_

審査請求 未請求 請求項の数7 OL (全 13 頁)

(21)出願番号

(22)出廣日

特願平9-121966

平成9年(1997)5月13日

(71)出顧人 000005821

松下電器産業株式会社

大阪府門真市大字門真1006番地

(72)発明者 手代木 和宏

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器

産業株式会社内

(72)発明者 清水 正信

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器

産業株式会社内

(72)発明者 隅田 勝利

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器

産業株式会社内

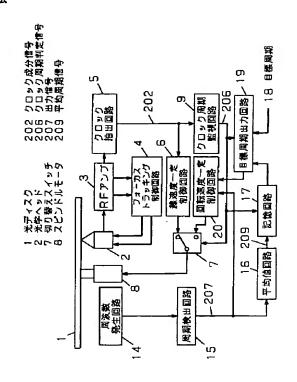
(74)代理人 弁理士 滝本 智之 (外1名)

#### (54) 【発明の名称】 スピンドルモータ制御装置とその制御方法

### (57)【要約】

【課題】 スピンドルモータ制御装置において、線速度一定に制御するための再生データが得られなくなった場合においても、回転暴走することなくディスクからデータの再生が可能な速度を維持することを目的する。

【解決手段】 クロック周期監視回路9で再生データのクロック成分の周期が所定の範囲内であることを確認した場合は、周波数発生回路14のFG信号の周期を周期検出回路15で検出し一定周期ごとに平均値回路16で平均した値を記憶回路17に記憶しておき、再生データからクロックが得られなくなった場合にクロック周期監視回路9はスイッチ7を線速度一定制御回路6の出力から記憶回路17の出力を受けた回転速度一定制御回路20の出力に切り替えてスピンドルモータ8を一定回転速度制御を行って、データの記録再生が可能な速度を維持する。



## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 光ディスク上の螺旋状のトラックに線速度一定に記録され光学ヘッドで再生された有限周期のディジタルデータに基づき、線速度一定制御を行うスピンドルモータ制御装置であって、

1

前記ディジタルデータからクロック成分を抽出するクロック抽出手段と、

前記クロック抽出手段で抽出されたクロック成分を光ディスクの回転速度情報としてスピンドルモータを線速度 一定に駆動する線速度一定制御手段と、

前記クロック抽出手段で抽出されたクロック成分の周期 または周波数が所定時間所定の範囲内にあるか否かを検 出するクロック周期監視手段と、

前記スピンドルモータの回転に応じた周波数を発生させる周波数発生手段と、

前記周波数発生手段の出力の周期または周波数を検出する周期検出手段と、

前記クロック周期監視手段で前記クロック成分の周期または周波数が所定時間所定の範囲内にあることを検出したときに前記周波数発生手段の出力の所定時間内の平均 20 値を記憶する記憶手段と、

前記周期検出手段の出力と前記記憶手段の出力とを入力 しこの両者が等しくなるように前記スピンドルモータを 駆動する回転速度一定制御手段と、

前記線速度一定制御手段の出力と前記回転速度一定制御 手段の出力とのいずれかを切り替えて前記スピンドルモ ータに出力する切替え手段とを有し、

前記クロック抽出手段で抽出されたクロック成分の周期または周波数が所定時間所定の範囲内にあるときは前記切り替え手段を前記線速度一定制御手段の出力に切り替 30 え、前記クロック抽出手段で抽出されたクロック成分の周期または周波数が所定時間所定の範囲内にないときは、前記記憶手段の出力で前記回転速度一定制御手段を制御し前記切り替え手段を前記回転速度一定制御手段の出力に切り替えて前記スピンドルモータに出力することを特徴とするスピンドルモータ制御装置。

【請求項2】 線速度一定制御手段の出力が所定の範囲 外の値を所定時間継続したことを検出する駆動信号監視 手段をさらに有し、

前記駆動信号監視手段が線速度一定制御手段の出力が所 40 定の範囲外の値を所定時間継続したことを検出したとき は記憶手段の記憶値で回転速度一定制御手段を制御し切 り替え手段を前記回転速度一定制御手段の出力に切り替えてスピンドルモータに出力することを特徴とする請求 項1記載のスピンドルモータ制御装置。

【請求項3】 光ディスク上の螺旋状のトラックに線速度一定に記録され光学ヘッドで再生された有限周期のディジタルデータのクロック成分を前記光ディスクの回転速度情報としてスピンドルモータを線速度一定に駆動するスピンドルモータ制御装置であって、

スピンドルモータが安定に線速度一定制御状態にあるときは、このスピンドルモータの回転に応じた周波数を発生させる周波数発生手段の出力の所定時間の平均値を記憶し、前記ディジタルデータが再生できないとき、または前記スピンドルモータの駆動信号が所定の範囲外の値を所定時間継続したことを検出したときに、前記記憶した前記周波数発生手段の出力を目標周期として前記スピンドルモータの回転速度を一定に制御することを特徴とするスピンドルモータ制御装置。

10 【請求項4】 一定周期または周波数の目標周期値と周 波数発生手段の出力の所定時間内の平均値を記憶した記 憶値のいずれかを出力する目標周期出力手段をさらに有 し、光学ヘッドの位置がスピンドルモータの起動直前の 停止時と略同じであれば前記記憶値を、略同じでなけれ ば前記一定周期または一定周波数の目標周期値を選択し て回転速度一定制御手段を制御し、切り替え手段を回転 速度一定制御手段の出力に切り替えてスピンドルモータ を起動することを特徴とする請求項1ないし3のいずれ かに記載のスピンドルモータ制御装置。

0 【請求項5】 光ディスク上の螺旋状のトラックに線速度一定に記録され光学ヘッドで再生された有限周期のディジタルデータから抽出されたクロック成分を光ディスクの回転速度情報としてスピンドルモータを線速度一定制御するスピンドルモータ制御装置を用いて、

前記抽出されたクロック成分の周期または周波数が所定 時間所定の範囲内にあるか否かを検出する第1のステッ プと.

前記スピンドルモータの回転に応じた周波数を発生させ その周期または周波数を検出し前記第1のステップにお いて前記クロック成分の周期または周波数が所定時間所 定の範囲内にあることを検出したときに前記スピンドル モータの回転に応じた周波数の周期または周波数の所定 時間内の平均値を記憶する第2のステップと、

前記抽出されたクロック成分を光ディスクの回転速度情報として前記スピンドルモータを線速度一定に駆動する第3のステップと、

前記第1のステップにおいて前記クロック成分の周期または周波数が所定時間所定の範囲内にないことを検出したときに前記第2のステップにおいて記憶した値を回転速度情報として前記スピンドルモータを回転速度一定に駆動する第4のステップとを有するスピンドルモータの制御方法。

【請求項6】 光ディスク上の螺旋状のトラックに線速度一定に記録され光学ヘッドで再生された有限周期のディジタルデータから抽出されたクロック成分を光ディスクの回転速度情報としてスピンドルモータを線速度一定制御するスピンドルモータ制御装置を用いて、

前記抽出されたクロック成分の周期または周波数が所定 時間所定の範囲内にあるか否かを検出する第1のステッ

50 プと、

前記スピンドルモータの回転に応じた周波数を発生させ その周期または周波数を検出し前記第1のステップにおいて前記クロック成分の周期または周波数が所定時間所 定の範囲内にあることを検出したときに前記スピンドル モータの回転に応じた周波数の周期または周波数の所定 時間内の平均値を記憶する第2のステップと、

前記抽出されたクロック成分を光ディスクの回転速度情報として前記スピンドルモータを線速度一定制御で駆動する信号を発生する第3のステップと、

前記第3のステップで発生した信号が所定時間所定の範 10 囲内であるか否かを検出する第4のステップと、

前記第4のステップにおいて信号が所定時間所定の範囲内にあることを検出したときに前記第3のステップにおいて出力した信号に基づいて前記スピンドルモータを線速度一定制御で駆動する第5のステップと、

前記第4のステップにおいて信号が所定時間所定の範囲内にないことを検出したときに前記第2のステップにおいて記憶した値を回転速度情報としてスピンドルモータを回転速度一定制御で駆動する信号を発生する第6のステップと、

前記第6のステップにおいて発生した信号に基づいて前 記スピンドルモータを回転速度一定に駆動する第7のス テップとを有するスピンドルモータの制御方法。

【請求項7】 光ディスク上の螺旋状のトラックに線速度一定に記録され光学ヘッドで再生された有限周期のディジタルデータから抽出されたクロック成分を光ディスクの回転速度情報としてスピンドルモータを線速度一定制御するスピンドルモータ制御装置を用いて、

前記スピンドルモータの起動時に、前記光学ヘッドの位置がその直前の前記スピンドルモータの停止時と略同じ 30 であるか否かを検出する第1のステップと、

前記第1のステップにおいて、前記光学ヘッドの位置が その直前の前記スピンドルモータ停止時と同じであるこ とを検出したとき、停止前の前記クロック成分の周期ま たは周波数が所定時間所定の範囲内にあるときに記憶し た前記スピンドルモータの回転に応じた周波数の周期ま たは周波数の所定時間内の平均値を目標値として前記ス ピンドルモータを一定回転速度制御で駆動する信号を発 生する第2のステップと、

前記第1のステップにおいて、前記光学へッドの位置が 40 その直前の前記スピンドルモータの停止時と略同じでないことを検出したとき、所定の値を目標値として前記スピンドルモータを一定回転速度制御で駆動する信号を発生する第3のステップと、

前記第2または第3のステップにおいて発生した信号に 基づいて前記スピンドルモータを回転速度一定に駆動す る第4のステップとを有するスピンドルモータの制御方 法。

### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、基本的にはディスクの回転を線速度一定に制御するスピンドルモータ制御装置及び制御方法に関するものである。

#### [0002]

【従来の技術】光ディスクを用いた再生装置または記録再生装置において、光ディスクへの記録または再生時にディスクを線速度一定で回転させるために、光ディスク上の螺旋状のトラックに線速度一定に記録され光学ヘッドで再生された有限周期のディジタルデータから抽出されたクロック成分を光ディスクの回転速度情報としてスピンドルモータを線速度一定になるよう制御を行うスピンドルモータ制御装置が用いられている。従来のスピンドルモータ制御装置の一例として特開平5-109182号公報に記載されているものの概要を図9に示す。

【0003】図9において、光ディスク1から光学へッド2によってデータを再生して、その再生データをRFアンプ3で波形整形する。フォーカス、トラッキング制御回路4は光学ヘッド2の光スポットのフォーカス、トラッキングを制御する。クロック抽出回路5はRFアンプ3から出力される再生データからクロック成分を抽出し、このクロックに応じて線速度一定制御回路6がスピンドルモータ8を線速度一定に制御駆動する。トラック外れ検出回路10は光学ヘッド2の光スポットのトラッキングの外れを検出し、トラック外れ検出回路10の出力に応じて切り替えスイッチ11は線速度一定制御回路の出力をオン、オフするように構成されている。

【0004】以上のような構成の従来のスピンドルモータ制御装置について、以下その動作を説明すると、光学ヘッド2の光スポットが光ディスク1上を安定にトラッキングしているときには、光ディスク1、光学ヘッド2、RFアンプ3、およびフォーカス、トラッキング制御回路4の制御ループによって光学ヘッド2のフォーカス、トラッキングを維持しながら、光ディスク1、光学ヘッド2、RFアンプ3、クロック抽出回路5、線速度一定制御回路6、およびスピンドルモータ8からなる制御ループにより線速度一定制御がなされる。トラッキング外れ時には、トラッキング外れ検出回路10の出力により切り替えスイッチ11がオフ状態になり、スピンドルモータ8に線速度一定制御回路6からの駆動信号が伝わらないように構成されている。

### [0005]

【発明が解決しようとする課題】このような従来のスピンドルモータ制御装置においては、安定な記録再生を行うため常にデータの再生が可能な速度を維持することが要求されているが、データの記録再生時に光ディスク上の傷や汚れ、外部からの衝撃や振動等によって再生データが得られなくなった場合に、クロックを検出できず、スピンドルモータを線速度一定に制御できなくなり回転暴走することがある。上記従来例では、このような場合 に切り替えスイッチ11によって線速度一定制御ループ

40

を遮断することによって暴走を防いでいるが、この状態 においては線速度を一定に保てないという問題点があっ た。

【0006】本発明は上記従来の問題点を解決し、トラッキング外れが起こったり再生データにノイズが加わる等の場合にも回転暴走することがなく、かつデータの再生が可能な速度を維持するスピンドルモータ制御装置を提供することを目的としてなされたものである。

#### [0007]

【課題を解決するための手段】この課題を解決するため 10 に本発明のスピンドルモータ制御装置は、請求項1にお いて、光ディスク上の螺旋状のトラックに線速度一定に 記録され光学ヘッドで再生された有限周期のディジタル データに基づき、線速度一定制御を行うスピンドルモー タ制御装置であって、ディジタルデータからクロック成 分を抽出するクロック抽出手段と、クロック抽出手段で 抽出されたクロック成分を光ディスクの回転速度情報と してスピンドルモータを線速度一定に駆動する線速度一 定制御手段と、クロック抽出手段で抽出されたクロック 成分の周期または周波数が所定時間所定の範囲内にある 20 か否かを検出するクロック周期監視手段と、スピンドル モータの回転に応じた周波数を発生させる周波数発生手 段と、周波数発生手段の出力の周期または周波数を検出 する周期検出手段と、クロック周期監視手段でクロック 成分の周期または周波数が所定時間所定の範囲内にある ことを検出したときに周波数発生手段の出力の所定時間 内の平均値を記憶する記憶手段と、周期検出手段の出力 と記憶手段の出力とを入力しこの両者が等しくなるよう にスピンドルモータを駆動する回転速度一定制御手段 と、線速度一定制御手段の出力と回転速度一定制御手段 30 の出力とのいずれかを切り替えてスピンドルモータに出 力する切替え手段とを有する構成である。

【0008】そしてクロック抽出手段で抽出されたクロック成分の周期または周波数が所定時間所定の範囲内にあるときは切り替え手段を線速度一定制御手段の出力に切り替え、クロック抽出手段で抽出されたクロック成分の周期または周波数が所定時間所定の範囲内にないときは、記憶手段の出力で回転速度一定制御手段を制御し切り替え手段を回転速度一定制御手段の出力に切り替えてスピンドルモータに出力するように作用する。

【0009】また請求項2においては、請求項1の構成に、さらに線速度一定制御手段の出力が所定の範囲外の値を所定時間継続したことを検出する駆動信号監視手段を加えた構成であり、駆動信号監視手段が線速度一定制御手段の出力が所定の範囲外の値を所定時間継続したことを検出したときは記憶手段の記憶値で回転速度一定制御手段を制御し切り替え手段を回転速度一定制御手段の出力に切り替えてスピンドルモータに出力するように作用する。

【0010】また請求項3においては、光ディスク上の 50

螺旋状のトラックに線速度一定に記録され光学ヘッドで 再生された有限周期のディジタルデータのクロック成分 を光ディスクの回転速度情報としてスピンドルモータを 線速度一定に駆動するスピンドルモータ制御装置であっ て、スピンドルモータが安定に線速度一定制御状態にあ るときは、このスピンドルモータの回転に応じた周波数 を発生させる周波数発生手段の出力の所定時間の平均値 を記憶し、ディジタルデータが再生できないとき、また はスピンドルモータの駆動信号が所定の範囲外の値を所 定時間継続したことを検出したときに、記憶した周波数 発生手段の出力を目標周期としてスピンドルモータの回 転速度を一定に制御するものである。

【0011】さらに請求項4においては、請求項1ないし3のスピンドルモータ制御装置において、一定周期または周波数の目標周期値と周波数発生手段の出力の所定時間内の平均値を記憶した記憶値のいずれかを出力する目標周期出力手段をさらに加えた構成である。

【0012】そして、光学ヘッドの位置がスピンドルモータの起動直前の停止時と略同じであれば記憶値を、略同じでなければ一定周期または一定周波数の目標周期値を選択して回転速度一定制御手段を制御し、切り替え手段を回転速度一定制御手段の出力に切り替えてスピンドルモータを起動するように作用する。

【0013】本発明のスピンドルモータの制御方法は、 光ディスク上の螺旋状のトラックに線速度一定に記録さ れ光学ヘッドで再生された有限周期のディジタルデータ から抽出されたクロック成分を光ディスクの回転速度情 報としてスピンドルモータを線速度一定制御するスピン ドルモータ制御装置を用いて、請求項5において、抽出 されたクロック成分の周期または周波数が所定時間所定 の範囲内にあるか否かを検出する第1のステップと、ス ピンドルモータの回転に応じた周波数を発生させその周 期または周波数を検出し第1のステップにおいてクロッ ク成分の周期または周波数が所定時間所定の範囲内にあ ることを検出したときにスピンドルモータの回転に応じ た周波数の周期または周波数の所定時間内の平均値を記 憶する第2のステップと、抽出されたクロック成分を光 ディスクの回転速度情報としてスピンドルモータを線速 度一定に駆動する第3のステップと、第1のステップに おいてクロック成分の周期または周波数が所定時間所定 の範囲内にないことを検出したときに第2のステップに おいて記憶した値を回転速度情報としてスピンドルモー タを回転速度一定に駆動する第4のステップとを有する 方法である。

【0014】また請求項6においては、請求項5記載のスピンドルモータ制御装置を用いて、抽出されたクロック成分の周期または周波数が所定時間所定の範囲内にあるか否かを検出する第1のステップと、スピンドルモータの回転に応じた周波数を発生させその周期または周波数を検出し第1のステップにおいてクロック成分の周期

または周波数が所定時間所定の範囲内にあることを検出 したときにスピンドルモータの回転に応じた周波数の周 期または周波数の所定時間内の平均値を記憶する第2の ステップと、抽出されたクロック成分を光ディスクの回 転速度情報としてスピンドルモータを線速度一定制御で 駆動する信号を発生する第3のステップと、第3のステ ップで発生した信号が所定時間所定の範囲内であるか否 かを検出する第4のステップと、第4のステップにおい て信号が所定時間所定の範囲内にあることを検出したと きに第3のステップにおいて出力した信号に基づいてス 10 ピンドルモータを線速度一定制御で駆動する第5のステ ップと、第4のステップにおいて信号が所定時間所定の 範囲内にないことを検出したときに第2のステップにお いて記憶した値を回転速度情報としてスピンドルモータ を回転速度一定制御で駆動する信号を発生する第6のス テップと、第6のステップにおいて発生した信号に基づ いてスピンドルモータを回転速度一定に駆動する第7の ステップとを有する方法である。

【0015】さらに請求項7においては、請求項5記載 のスピンドルモータ制御装置を用いて、スピンドルモー タの起動時に、光学ヘッドの位置がその直前のスピンド ルモータの停止時と同じであるか否かを検出する第1の ステップと、第1のステップにおいて、光学ヘッドの位 置がその直前のスピンドルモータ停止時と略同じである ことを検出したとき、停止前のクロック成分の周期また は周波数が所定時間所定の範囲内にあるときに記憶した スピンドルモータの回転に応じた周波数の周期または周 波数の所定時間内の平均値を目標値としてスピンドルモ ータを一定回転速度制御で駆動する信号を発生する第2 のステップと、第1のステップにおいて、光学ヘッドの 30 位置がその直前のスピンドルモータの停止時と略同じで ないことを検出したとき、所定の値を目標値としてスピ ンドルモータを一定回転速度制御で駆動する信号を発生 する第3のステップと、第2または第3のステップにお いて発生した信号に基づいてスピンドルモータを回転速 度一定に駆動する第4のステップとを有する方法であ

【0016】上記のような請求項1、請求項3の装置または請求項5の方法によって、データの記録再生時に光ディスク上の傷や汚れ、外部からの衝撃や振動等によっ40て、スピンドルモータを線速度一定に制御するための再生データが得られなくなった場合においても回転暴走することなく安定にデータの再生が可能な速度を維持する効果を得ることができる。

【0017】また請求項2、請求項3の装置または請求 項6の方法によって、上記の効果に加えて、再生データ にノイズが加わることなどにより、クロック周期監視手 段で再生データのクロック成分が所定の範囲を超えてい ることを検出しにくい場合にも、回転暴走することなく 確実にデータの再生が可能な速度を維持することができ 50

るという有利な効果が得られる。

【0018】さらに請求項4の装置または請求項7の方法によって、スピンドルモータを起動させるとき、ピックアップの位置が起動直前の停止位置と同じか否かによって最終記憶した周期かまたは所定の値を目標値として回転速度一定制御駆動を行うことによって速やかに起動できるという有利な効果が得られる。

### [0019]

【発明の実施の形態】以下、図1の本発明の第1の実施の形態のスピンドルモータ制御装置の構成ブロック図、図2の同じくクロック周期監視回路の構成例を示す回路ブロック図、図3の同じく平均値回路の構成例を示す回路ブロック図、図4の第1の実施の形態におけるスピンドルモータ制御方法のフローチャートを用いて、本発明の第1の実施の形態について説明する。

【0020】図1において、光ディスク1に記録された ディジタルデータは光学ヘッド2で再生される。この再 生データをRFアンプ3で波形整形し、RFアンプ3か ら出力されるフォーカスエラー信号、トラッキングエラ ー信号によってフォーカス、トラッキング制御回路4は 光学ヘッド2から出力される光スポットのフォーカス、 トラッキングの制御を行う。クロック抽出回路5はPL L回路等によって構成され、RFアンプ3によって波形 整形された再生データから、そのクロック成分の抽出を 行う。線速度一定制御回路6はフィルタ回路等によって 構成され、クロック抽出回路5で抽出されたクロック成 分が所定の基準クロックの周期になるようにスピンドル モータ8の駆動を行う。クロック周波数監視回路9は、 カウンタ、コンパレータ等によって構成され、クロック 抽出回路5で抽出されたクロック成分の周期が所定時間 以上所定の範囲であるときHレベルを、それ以外の時は Lレベルを出力する。切り替えスイッチ7はクロック周 期監視回路9の出力に応じて、線速度一定制御回路6の 出力と回転速度一定制御回路20の出力とのいづれかを 切り替えて図示しないディジタル・アナログ変換器、お よび、電力増幅を行うドライバを介して光ディスク1を 回転させるスピンドルモータ8に出力する。

【0021】周波数発生回路14はスピンドルモータ8の回転数に比例した周波数のFG信号を発生する。周期検出回路15は周波数発生回路14で発生したFG信号の周期を検出する。平均値回路16は周期検出回路15の一定時間内の周期の平均値を算出して出力する。そしてクロック周期監視回路9は前記抽出されたクロック成分の周期が所定時間以上所定の範囲であることを検出したとき平均値回路16の出力を記憶回路17に保持させる。

【0022】目標周期18は周波数発生回路14で発生するFG信号の周期の目標値であり、目標周期出力回路19はこの目標周期18か記憶回路17に記憶された記憶値かのいずれかを回転速度一定制御回路20に出力す

る。

【0023】クロック周期監視回路9の構成例を示す図 2において、第1のカウンタ101は、クロック抽出回 路5から得られた再生データのクロック成分信号202 の周期をクロック成分信号202より十分に高い周波数 の第1のクロック信号201でカウントする。第1のラ ッチ回路102は、再生データのクロック成分信号20 2のタイミングで第1のカウンタ101の出力を保持す る。ウィンドウコンパレータ103は、第1のラッチ回 路102の出力が周期上限値203と周期下限値204 10 との間のレベルであるときにHレベルを、それ以外はL レベルを出力する。第2のカウンタ104は、ウィンド ウコンパレータ103の出力がHレベルのときにクリア され、コンパレータ105の出力がLレベルのときに再 生データのクロック信号202をカウントする。コンパ レータ105は、第2のカウンタ104の出力が期間下 限値205の値より小さいときはLレベルを、それ以外 はHレベルをクロック周期判定信号206として出力す る。クロック周期判定信号206は再生データのクロッ ク成分信号202が周期上限値203と周期下限値20 20 4の間のレベルで、かつその期間が期間下限値205よ り大きいときにHレベルとなる。

【0024】このように構成されたクロック周期監視回 路9は、再生データのクロック成分信号202の周期が 所定時間以上所定の範囲であることを検出するように作 用する。

【0025】平均値回路16の構成例を示す図3におい て、周期検出回路15から出力される周期信号207 は、8ビットのディジタルデータである。加算器106 は周期信号207と第2のラッチ回路107の出力を加 30 算し16ビットのデータとして出力する。一方第3のカ ウンタ109は、8ビットのカウンタで構成され第2の クロック信号208を256カウントするごとにパルス を出力する。遅延回路110は、第3のカウンタ109 の出力を遅延する。第2のラッチ回路107は遅延回路 110の出力でクリアされ、加算器106の出力を所定 の周期の第2のクロック信号208の周期で保持する。 第3のラッチ回路108は、第2のラッチ回路107の 出力の上位8ビットを第3のカウンタ109の出力の周 期で保持し平均周期信号209として出力する。平均周 40 期信号209は周期検出回路15の出力信号207が第 2のクロック信号208を256カウントする期間の平 均信号となる。

【0026】このように構成された平均値回路16は周 期検出回路15の出力信号207の所定の周期の平均値 を算出する。

【0027】以上のように構成されたスピンドルモータ 制御装置について、以下その動作を説明する。まず、光 ディスク1、光学ヘッド2、RFアンプ3、およびフォ ーカス、トラッキング制御回路4からなる制御ループに 50 生データのクロック成分が抽出できない場合でも、スピ

てフォーカス、トラッキング制御がなされ、光ディスク 1、光学ヘッド2、RFアンプ3、フォーカス、クロッ ク抽出回路 5、線速度一定制御回路 6、およびスピンド ルモータ8からなる制御ループにより線速度一定制御が なされる。このとき、通常は切り替えスイッチ7は線速 度一定制御回路6の出力をスピンドルモータ駆動信号と してスピンドルモータ8に出力している。また、クロッ ク抽出回路5ではRFアンプ3によって波形整形された 再生データからそのクロック成分信号202を抽出し、 クロック周期監視回路9でクロック成分信号202の周 期が所定時間以上所定の範囲であるか否かを検出してク ロック周期判定信号206を出力する。

10

【0028】一方、スピンドルモータ8の回転に伴い、 周波数発生回路14はその回転数に比例した周波数のF G信号を発生し、周期検出回路15ではその周期を算出 する。平均値回路16では周期検出回路15の出力信号 207の周期の平均値を算出して平均周期信号209を 出力する。 つぎに記憶回路 17ではクロック周期監視回 路9でクロック成分信号202の周期が所定時間以上所 定の範囲内であることを検出したら平均値回路17の出 力の平均周期信号209を更新して保持する。

【0029】 つぎに光ディスク1上の傷、汚れ、外部か らの衝撃や振動等によってスピンドルモータ8を線速度 一定に制御するためのクロック成分を含む再生データが 得られなくなった場合には、まずクロック周期監視回路 9によって再生データのクロック成分が所定の範囲を超 えていることを検出する。 つぎに記憶回路17では平均 値回路16の出力の保持の更新を停止し、クロック成分 の周期が所定の範囲を超える前に保持した値を目標周期 出力回路19に出力し、この出力は回転速度一定制御回 路20に出力される。つぎに切り替えスイッチ7ではク ロック周期監視回路9の出力によってスピンドルモータ 8への出力を線速度一定制御回路6の出力から回転速度 一定制御回路20の出力に切り替える。そして周波数発 生回路14、周期検出回路15、回転速度一定制御回路 20、およびスピンドルモータ8からなる制御ループに より目標周期出力回路19の出力と周期検出回路15の 出力値が等しくなるよう回転速度一定制御がなされ、こ れによってクロック成分を含む再生データが再び得られ るようになり、クロック周期監視回路9が再生データの クロック成分が一定期間所定の範囲内に入ったことを検 出すれば、切り替えスイッチ7を回転速度一定制御回路 20から線速度一定制御回路6に切り替え、その出力を スピンドルモータ8にスピンドルモータ駆動信号として 出力することにより、光ディスク1、光学ヘッド2、R Fアンプ3、フォーカス、クロック抽出回路 5、線速度 一定制御回路6、およびスピンドルモータ8からなる制 御ループに戻って線速度一定制御がなされる。

【0030】このようにして、クロック抽出回路5で再

ンドルモータ8を線速度一定制御時における周波数発生 回路14のFG出力信号の平均周期に基づいてスピンド ルモータ8を駆動して再生データのクロック成分が抽出 できるようになるまでの期間は、確実に安定に回転速度 を維持することができる。

11

【0031】つぎにこの実施の形態の機能をマイクロコ ンピュータを使って構成する場合の処理を、図4のフロ ーチャートを使って説明する。まず、フォーカス、トラ ッキング制御、および線速度一定制御がなされた状態 で、再生データから抽出したクロック成分が所定時間所 10 定の範囲内かどうか判断する(ステップA1)。つぎに 前記クロック成分が所定時間所定の範囲内であれば、ス ピンドルモータの回転数に比例した周波数発生回路のF G信号の周期を平均して記憶し(ステップA2)、スピ ンドルモータの駆動のために再生データから抽出したク ロック成分に基づいて光ディスクから再生されるクロッ クが目標値になるよう線速度一定制御を行うための演算 処理を行い、(ステップA3)、この演算処理に基づい て線速度一定の駆動信号を出力する(ステップA4)。 【0032】ステップA1で、再生データから抽出した 20 クロック成分が所定時間所定の範囲内になければ、ステ ップA2で最終に記憶したFG周期を目標周期として回 転速度一定制御の演算処理を行い (ステップA5)、こ の演算処理に基づいて回転速度一定の駆動信号を出力す る(ステップA6)。

【0033】このようにして、再生データのクロック成分が抽出できない場合でも、スピンドルモータ8を線速度一定制御時の最終の状態のFG信号の平均周期を目標周期として回転数一定で駆動し、再び再生データのクロック成分が抽出できるようになるまで確実に安定に回転30速度を維持することができる。

【0034】以上のように本実施形態によれば、スピンドルモータ8が安定に線速度一定制御状態にあるときに、周波数発生回路14の出力の周期を周期検出回路15で検出し、その平均値を所定の周期で平均値回路16で算出して記憶回路17に記憶しておき、再生データのクロック成分が抽出できないときには、記憶回路17に記憶した周期の値で回転速度一定制御回路20を介してスピンドルモータ8を駆動するようにしたことにより、データの記録再生時に光ディスク上の傷や汚れ、外部か40らの衝撃や振動等によって、スピンドルモータを線速度一定に制御するための再生データが得られなくなった場合においても、回転暴走することなく安定にデータの再生が可能な速度を維持することができる。

【0035】つぎに、図5の本発明の第2の実施形態のスピンドルモータ制御装置の構成ブロック図、図6の同じくその駆動信号監視回路12の内部構成例を示す回路ブロック図、図7の本発明の第2の実施の形態におけるスピンドルモータ制御方法のフローチャートを用いて本発明の第2の実施形態について説明する。

【0036】図5において、第1の実施形態の図1記載のものと同一機能を有するものは同一符号を付けて、その詳細な説明を省略する。新たな構成要素の駆動信号監視回路12は、線速度一定制御回路6から出力されるスピンドルモータ8の駆動信号が所定時間以上所定の範囲を越えたことを検出したときLレベルを出力し、それ以外はHレベルを出力する。またゲート回路13はクロック周波数監視回路9と駆動信号監視回路12とのいずれかがLレベルのときLレベルを出力する。

【0037】駆動信号監視回路12の内部構成例を示す 図6において、ウィンドウコンパレータ111は、線速 度一定制御回路6から出力されるスピンドルモータ駆動 信号210が、駆動信号上限値211と駆動信号下限値 212との間のレベルであるときにHレベルを、それ以 外はLレベルを出力する。第4のカウンタ112は、ウ ィンドウコンパレータ111の出力がHレベルのときに クリアされ、コンパレータ113の出力がLレベルのと きに所定の周波数の第3のクロック信号213をカウン トする。コンパレータ113は、第4のカウンタ112 の出力が期間下限値214の値より小さいときはLレベ ルを、それ以外はHレベルを駆動信号判定信号215と して出力する。駆動信号判定信号215はスピンドル駆 動信号210が駆動信号上限値211と駆動信号下限値 212との間のレベルで、かつその期間が期間下限値2 14より大きいときにHレベルとなる。

【0038】このように構成された駆動信号監視回路1 2により、線速度一定制御回路6から出力されるスピン ドルモータ駆動信号210が所定時間以上所定の範囲を 越えたか否かを検出し、駆動信号判定信号215を出力 する。

【0039】以上のように構成された第2の実施形態の スピンドルモータ制御装置について、以下その動作を説 明する。線速度一定制御が安定になされている状態では 第1の実施の形態の動作と同じであるため、光ディスク 1上の傷、汚れや外部からの衝撃や振動等が外部から加 わった場合の動作について説明する。この場合、クロッ ク周期監視回路9によって再生データのクロック成分が 所定の範囲を超えていることを検出すると、ゲート回路 13を介して第1の実施の形態の動作と同様に、記憶回 路17での平均値回路16の平均周期出力の保持の更新 を停止し、クロック成分の周期が所定の範囲を超える前 に保持した値を目標周期出力回路19を介して回転速度 一定制御回路20に出力するとともに切り替えスイッチ 7によりスピンドルモータ8への出力を線速度一定制御 回路6の出力から回転速度一定制御回路20の出力に切 り替える。

【0040】また、再生データにノイズが加わることなどにより、クロック周期監視回路9で再生データのクロック成分が所定の範囲を超えていることを検出しにくい場合には、駆動信号監視回路12により、線速度一定制

御回路6から出力されるスピンドルモータ8を駆動するスピンドルモータ駆動信号210が所定時間以上所定の範囲を越えたことを検出し、ゲート回路13を介して、クロック周期監視回路9で検出した場合と同様にしてスピンドルモータ8を線速度一定制御から回転速度一定制御に切り替えて駆動する。したがって、クロック周期監視回路9で抽出されたクロックが一定時間以上所定の範囲を越えたことを検出できない場合においても、スピンドルモータ8は暴走回転に至らない駆動信号のレベルで駆動されるため安定にデータの再生が可能な速度を維持することができる。クロック成分を含む再生データが再び得られるようになったときの動作は第1の実施形態の場合と同様である。

【0041】つぎにこの実施形態の機能をマイクロコン ピュータを使って構成する場合の処理を図7のフローチ ャートを使って説明する。まず、フォーカス、トラッキ ング制御、および線速度一定制御がなされた状態で、再 生データから抽出したクロック成分が所定時間所定の範 囲内かどうか判断する (ステップB1)。 つぎに前記ク ロック成分が所定時間所定の範囲内であれば、周波数発 20 生回路の出力の周期を平均して記憶し(ステップB 2)、スピンドルモータの駆動のために再生データから 抽出したクロック成分に基づいて光ディスクから再生さ れるクロックが目標値になるよう線速度一定制御を行う ための演算処理を行い(ステップB3)、駆動信号が所 定時間所定の範囲内かどうか判断する(ステップB 4)。つぎに駆動信号が所定時間所定の範囲内であれ ば、線速度一定の駆動信号を出力する(ステップB 5)。ステップB1で、前記クロック成分が所定時間所 定の範囲内にない場合や、ステップB4で駆動信号が所 定時間所定の範囲内にない場合は、ステップB2で最終 に記憶した周期に基づき回転速度一定制御演算処理を行 い(ステップB6)、回転速度一定制御駆動信号として 出力する(ステップB7)。このようにして、再生デー タのクロック成分が抽出できない場合でも、スピンドル モータ8を線速度一定制御時の最終の状態のFG信号の 平均周期を目標周期として回転数一定で駆動し、再び再 生データのクロック成分が抽出できるようになるまで確 実に安定に回転速度を維持することができる。

【0042】以上のように本実施形態によれば、スピン 40 ドルモータ8が安定に線速度一定制御状態にあるときに、周波数発生回路14の出力の周期を周期検出回路15で検出し、その平均値を所定の周期で平均値回路16で算出して記憶回路17に記憶しておき、再生データのクロック成分が抽出できないときには、記憶回路17に記憶した周期の値で回転速度一定制御回路20を介してスピンドルモータ8を駆動し、また再生データにノイズが加わることなどにより、クロック周期監視回路9で再生データのクロック成分が所定の範囲を超えていることを検出しにくい場合には、駆動信号監視回路12によ 50

14

り、線速度一定制御回路6から出力されるスピンドルモータ8の駆動信号が所定時間以上所定の範囲を越えたことを検出し、クロック周期監視回路9で検出した場合と同様にして、スピンドルモータ8を回転速度一定制御を行うようにしたため、データの記録再生時に光ディスク上の傷や汚れ、外部からの衝撃や振動等によって、スピンドルモータを線速度一定に制御するための再生データが得られなくなった場合や、再生データにノイズが加わることなどにより、クロック周期監視回路9で再生データのクロック成分が所定の範囲を超えていることを検出しにくい場合においても、回転暴走することなく確実にデータの再生が可能な速度を維持することができる。

【0043】つぎに本発明の第3の実施形態について、図1および図8を用いて説明する。図1は第1の実施形態と共通であり、図8は本発明の第3の実施の形態のスピンドルモータ制御方法のフローチャートである。本実施形態ではスピンドルモータ8の立ち上がりのときの動作について説明する。スピンドルモータ8を停止状態から起動するときに、切り替えスイッチ7を回転速度一定制御回路20側に切り替えたうえでスタートする。フォーカス、トラッキング制御回路4の状態から光学ヘッド2が停止前の位置と略同じ位置であれば(ステップC1)、記憶回路17に最終に記憶した周期の値を目標周期として回転速度一定制御演算処理を行う(ステップC2)。

【0044】またステップC1で光学ヘッド2が停止前と略同じ位置でなければ所定の値の目標周期18を目標周期として回転速度一定制御演算処理を行う(ステップC3)。目標周期18の値は、たとえば光ディスク1の最内周において線速度一定で回転したときのスピンドルモータ8の回転による周期検出回路15の検出周期近辺に設定しておく。

【0045】そしてステップC4でステップC2またはステップC3の演算処理の結果に基づいてスピンドルモータ8を回転速度一定制御信号を出力してスピンドルモータ8を駆動する。以後は図4のフローチャートによって線速度一定制御駆動に移る。この制御は図5の第2の実施形態の構成においても同様に実施することができる。

40 【0046】なお上記各実施例におけるクロック周期監視回路9、平均値回路16、および駆動信号監視回路12等は例示の回路に限定されるものではなく、目的の機能を果たせるものであればよい。また例示の数値に限定されるものでもない。また上記各実施例では周波数発生回路の出力の周期を検出したが、これは周波数を検出するようにしてもよいのは当然である。また上記各実施例にトラック外れ検出回路を付加し、トラック外れを検出した場合にも駆動信号を記憶回路17に記憶した値でスピンドルモータ8を一定回転数制御で駆動するようにしても良いのはいうまでもない。さらにクロック抽出回路

16

5、線速度一定制御回路6、クロック周期監視回路9、 駆動信号監視回路12、ゲート回路13、周期検出回路 15、平均値回路16、目標周期出力回路19、および 回転速度一定制御回路20等は個別の回路でなく、マイ クロコンピュータのソフトウエアによって構成できる。

#### [0047]

【発明の効果】以上説明したように本発明のスピンドルモータ制御装置は、その請求項1または3の装置または請求項5の方法によって、データの記録再生時に光ディスク上の傷や汚れ、外部からの衝撃や振動等によって、スピンドルモータを線速度一定に制御するための再生データが得られなくなった場合においても回転暴走することなく安定にデータの再生が可能な速度を維持することができ、また請求項2または3の装置または請求項6の方法によって、上記の効果に加えて再生データにノイズが加わることなどにより、クロック周期監視手段で再生データのクロック成分が所定の範囲を超えていることを検出しにくい場合にも、回転暴走することなく確実にデータの再生が可能な速度を維持することができるという有利な効果が得られる。

【0048】さらに請求項4の装置または請求項7の方法によって、スピンドルモータを起動させるとき、ピックアップの位置が起動直前の停止位置と略同じか否かによって最終記憶した周期かまたは所定の値を目標値として回転速度一定制御駆動を行うことによって速やかに起動できるという有利な効果が得られる。

### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1の実施形態のスピンドルモータ制 御装置の構成ブロック図

【図2】同第1の実施の形態におけるクロック周波数監 30 視回路の内部構成例を示す回路ブロック図 【図3】同第1の実施の形態における平均値回路の内部 構成例を示す回路ブロック図

【図4】同第1の実施の形態におけるスピンドルモータ 制御方法のフローチャート

【図5】本発明の第2の実施形態のスピンドルモータ制 御装置の構成ブロック図

【図6】同第2の実施の形態における駆動信号監視回路 の内部構成例を示す回路ブロック図

【図7】同第2の実施の形態におけるスピンドルモータ 制御方法のフローチャート

【図8】同第3の実施の形態におけるスピンドルモータ 制御方法のフローチャート

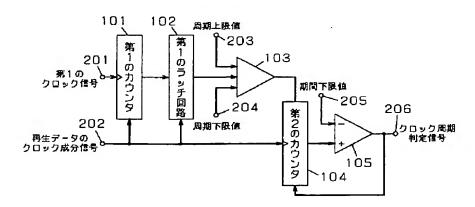
【図9】従来例のスピンドルモータ制御装置の構成ブロック図

#### 【符号の説明】

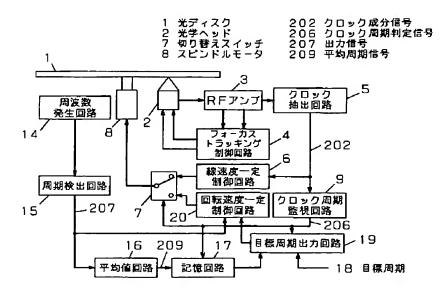
(9)

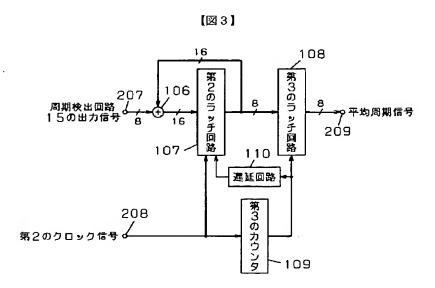
- 1 光ディスク
- 2 光学ヘッド
- 5 クロック抽出回路
- 6 線速度一定制御回路
- 20 7 切り替えスイッチ
  - ・8 スピンドルモータ
  - 9 クロック周期監視回路
  - 12 駆動信号監視回路
  - 13 ゲート回路
  - 14 周波数発生回路
  - 15 周期検出手段
  - 16 平均值回路
  - 17 記憶回路
  - 18 目標周期
  - 19 目標周期出力回路
  - 20 回転速度一定制御回路

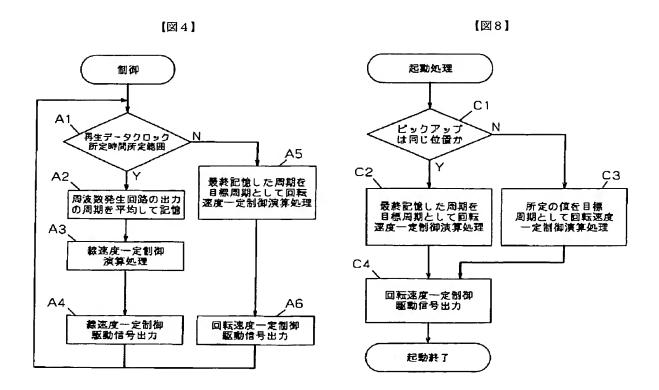
【図2】



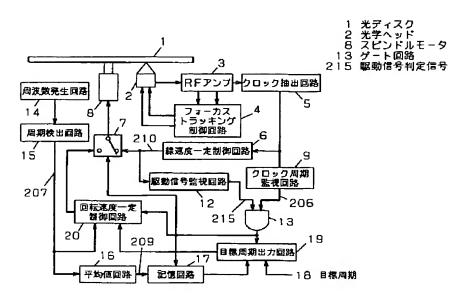
【図1】



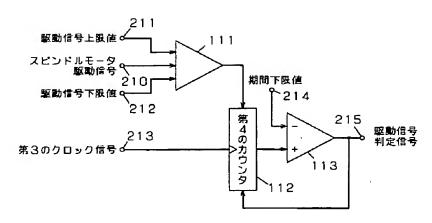




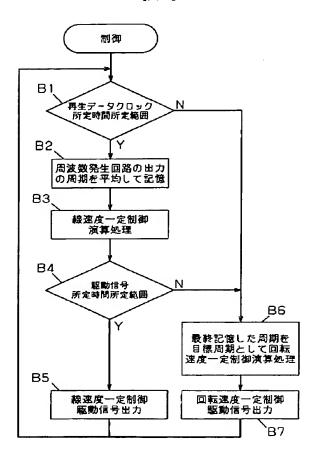
【図5】



【図6】



【図7】



【図9】

